

福建工业恶臭监测解决方案

生成日期: 2025-10-24

在环保风暴席卷全国的现在,持续实施大气污染防治行动,积极推进清洁能源,大力建设绿色中国,是全国人民的热切期望。而恶臭气体的监测与整治,也是近年来大气污染防治行动中尤为关注的重要部分。国内需要恶臭监测的场景众多,为了达到长期监控和治理的效果,不可能对每个垃圾场都配备嗅辨员,因此产生了名为走航式恶臭监测系统。目前,恶臭在线监测系统主要应用于环保监测部门,存在大气污染的企业有:科技园区、化工园区、垃圾处理厂、污水处理厂、制药厂、酿酒厂、能源电力企业、纺织厂、城乡居民生活区和科研院所等。恶臭在线监测设备可以保证监测数据时效性。福建工业恶臭监测解决方案

了解化工厂恶臭监测的关键点: 1、快速了解恶臭排放规律,保证监测数据时效性:随着人们水平的提高,环保意识的增强,人们对生活环境的质量要求越来越高,恶臭造成的民众投诉的数量也逐年激增。2、接警→现场采样→送样→人工配气→人工嗅辨→出具报告:由于操作环节众多,各个环节要求的人工比较多,传统分析手段存在着时效性、数据的客观性差、人工成本高等一系列问题,无法满足日益增加的恶臭监测的要求。近年来,由于恶臭排放导致的居民和企业口角越来越多,居民到访越来越频繁。环保整治、尤其是恶臭整治已经成为了一项涉及到社会稳定和谐的重要工程。而恶臭排放的时效性、不确定性,又导致了环保部门的取证难、执法难,因此迫切需要建立实时的、高效的、快速的恶臭自动监测系统,对恶臭情况进行24小时连续监控。福建工业恶臭监测解决方案走航式恶臭自动监测设备可以同时监测气体参数和可吸入颗粒物。

养殖场恶臭在线监测解决方案:提升环保自动监测能力,提高环境管理水平:首先,监测周期短,取得监测数据后可实时通过有线或无线方式传输至中控室,保证监测数据的时效性;其次,通过在线环境监测,可以获取、存储大量的监测数据,通过在线监测数据库的建设,可以按需要将获取的数据分门别类进行存储,经过一定的时间积累,为分析和预测环境变化趋势提供丰富可靠的数据材料,能够真实客观地反映设施环境影响状况;之后,由国家部门监管的在线环境监测系统通过对监测仪器采样、监测数据传输等环节进行加密,确保环境监测数据的公正、科学、准确。

恶臭在线监测系统,又称为恶臭电子鼻监测系统,它是对臭气的浓度进行24小时在线监测的系统。监测项一般包括氨气、硫化氢、三甲胺、甲硫醇、甲硫醚、二甲二硫、二硫化碳、苯乙烯、恶臭OU值在内的9个指标。总的来说,我们在购买垃圾站恶臭在线监测系统的时候,需要注意的因素有:注意恶臭在线监测系统中各种臭气浓度的测量范围。臭气混合物中,每种臭气都有其固定的探测范围。为了确保仪器测量的准确性,必须在其测量范围内进行测量。恶臭在线监测系统数据可追溯查询。

在线式恶臭监测仪采用了高灵敏度传感器技术,可实时监测化工厂、制药厂、污水处理厂、养殖场、屠宰场、饲料厂、城市垃圾填埋场、垃圾处理站、垃圾发电厂、垃圾焚烧场地引发恶臭的物质及有害物质,并向管理员进行传送。该设备不仅可以有效应对居民对恶臭的投诉,并通过对产生有害气体工厂的作业环境进行监测,保护劳动者作业环境的舒适和安全。垃圾填埋场恶臭在线监测仪供电电源可选择定制实现交直流两用的模式,即220V市电电源及12V直流电源可同时使用;在无电地区,可采用太阳能电池板与可充电电池组配合使用,来完成观测站点的循环供电。在线式恶臭监测系统可实时监测屠宰场场地引发恶臭的物质及有害物质,并向管理员进行传送。福建工业恶臭监测解决方案

走航式恶臭自动监测设备无工具拆卸,方便点位迁移与设备维护。福建工业恶臭监测解决方案

养殖场恶臭监测方案：目前，恶臭监测采用的是国家标准分析方法“三点式比较式嗅袋法”，它是一种基于人的嗅觉感官为依托的测试方法，采样和分析过程全依靠手工操作，导致检测人员任务及其繁重，在进行嗅辨别分析时，对检测人员有着较多限制性条件，存在工作效率不高，时效性差，数据客观性差，人工成本高等一系列的问题。所以建设污染源恶臭自动在线监测系统势在必行。为实现可通过恶臭在线监测设备获得污染源区域的恶臭信息，快速了解恶臭排放规律，保证监测数据时效性，建立恶臭在线监测系统平台，进行恶臭类型的区分分析，为监测提供参考。福建工业恶臭监测解决方案